

# ДЕКЛАРАЦИЯ

## качества продукции ООО «СафПласт»

---

### 1. Обязательства ООО «СафПласт» в отношении качества производимой продукции из поликарбоната и полиметилметакрилата

1.1. ООО «СафПласт» декларирует, что следующая продукция производства ООО «СафПласт» обладает необходимыми свойствами для применения при строительстве зданий, сельскохозяйственных построек, рекламных конструкций и в целях общебытового назначения:

- панели многослойные из поликарбоната (далее – СПК) ТМ<sup>1</sup> Novattro, в т.ч. с замковым креплением;
  - панели монолитные из поликарбоната (далее – МПК) ТМ Novattro и ТМ Rational, в том числе из профилированного монолитного поликарбоната (далее – ПМПК);
  - листы структурные из поликарбоната (далее – СПК) ТМ Actual!, ТМ Rational и ТМ Practiq;
  - поликарбонатные (далее – ПК) профили ТМ Novattro;
  - акриловое стекло<sup>2</sup> ТМ Novattro;
- (далее - продукция ООО «СафПласт», продукция).

1.2. Срок службы продукции составляет соответственно:

СПК, МПК, ПМПК, ПК профили и акриловое стекло ТМ Novattro – не менее 15 лет;

СПК ТМ Actual!, МПК ТМ Rational – не менее 10 лет;

СПК ТМ Rational, СПК ТМ Practiq – не менее 5 лет.

Срок службы исчисляется с даты изготовления продукции. Дата изготовления указана на маркировке продукции.

1.3. ООО «СафПласт» принимает обязательства в отношении возможных изменений потребительских свойств продукции в соответствии с настоящей Декларацией (далее – обязательства) в течение срока службы продукции.

### 2. Содержание и порядок выполнения обязательств

2.1. В виду естественного старения материала в течении срока службы возможны изменения первоначальных оптических и физико-механических характеристик продукции ООО «СафПласт» от исходного образца:

#### 2.1.1. Стойкость к разрушению:

- изгибающее напряжение при максимальной нагрузке по ГОСТ 4648 (для СПК) – не более 60%;
- прочность при растяжении по ГОСТ 11262 (для МПК и ПММА) – не более 50%;
- ударная вязкость по Шарпи по ГОСТ 4647 (МПК и ПММА) – не более 60%;

#### 2.1.2. Прозрачность:

- коэффициент направленного пропускания света по ГОСТ 26302 – не более чем на 50%;
- незначительное помутнение / изменение первоначальных цветовых характеристик продукции.

2.2. В течение срока действия обязательств и при обнаружении снижения одного или более первоначальных оптических и физико-механических характеристик на величину, более чем указано в п. 2.1. Декларации, покупатель имеет право обратиться с письменным заявлением о выплате компенсации в соответствии с настоящей Декларацией. Порядок обращения указан в Приложении № 4 к настоящей Декларации.

2.3. При подтверждении обоснованности заявления компенсация стоимости продукции осуществляется в соответствии с фактическим сроком службы продукции согласно линейно-хронологическому принципу, указанному в таблице № 1.

---

<sup>1</sup> ТМ – торговая марка

<sup>2</sup> Под акриловым стеклом подразумевается монолитный лист из экструзионного полиметилметакрилата (ПММА)

Таблица № 1. Расчет компенсации стоимости в соответствии с фактическим сроком службы продукции.

Таблица 1. Расчет компенсации стоимости в соответствии с фактом истечения срока службы продукции.															
Продукция / Срок службы, лет	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
СПК и МПК TM Novattro	100%		75%				50%				25%				
TM Actual! и МПК TM Rational	100%	75%			50%			25%							
СПК TM Rational и Practiq	100%	75%	50%	25%											

2.3.1. Под стоимостью продукции понимается цена, указанная в товарной накладной или ином документе, подтверждающем факт покупки продукции у ООО «СафПласт».

2.3.2. Выплата компенсации осуществляется в течение 20 (двадцати) календарных дней с даты принятия соответствующего решения при одновременном соблюдении следующих условий:

- Предъявление покупателем обоснованного требования.
- Возврат некачественной продукции покупателем за свой счет.

ООО «СафПласт» вправе принять решение об освобождении покупателя от обязанности возврата продукции. В таком случае покупатель уведомляется в письменной форме.

Все работы, связанные с демонтажом, транспортировкой и монтажом новой продукции, осуществляются силами и за счет покупателя.

### 3. Основания для прекращения гарантийных обязательств

Перечень нормативных документов, которые регламентируют область применения, условия хранения и транспортировки, указания по монтажу и эксплуатации: ГОСТ Р 56712-2015 «Панели многослойные из поликарбоната», ГОСТ Р 72007-2025 «Панели монолитные из поликарбоната», Альбом технических решений «Замковые панели многослойные из поликарбоната Novattro PROF», СП 386.1325800.2018 «Конструкции светопрозрачные из поликарбоната. Правила проектирования», а также правила в Приложениях №1-1 и №1-2 к Декларации.

Гарантийные обязательства ООО «СафПласт» прекращаются, а требование о компенсации не подлежит удовлетворению при возникновении любого из следующих обстоятельств:

- 1.Нарушение целостности защитного УФ-слоя.
- 2.Эксплуатация в недопустимых климатических условиях: Использование продукции с УФ-слоем в регионах с суммарной годовой инсоляцией, превышающей 130 килокалл/см<sup>2</sup> в год. (Районирование приведено в Приложении №3).
- 3.Нарушение регламентов: несоблюдение установленных требований по использованию, хранению, транспортировке и монтажу продукции, изложенных в Приложениях №1-1 и №1-2 «Требования по хранению, транспортировке и монтажу поликарбонатной продукции»; несоблюдение условий СП 386.1325800.2018 «Конструкции светопрозрачные из поликарбоната. Правила проектирования», несоблюдение условий ГОСТ Р 56712-2015 или ГОСТ Р 72007-2025.
- 4.Листы подвергнуты формованию с применением температурно-давленческого воздействия (вакуума или повышенного давления), не предусмотренного технологией ООО «СафПласт» и воздействию на листы температурой или давлением, выходящими за пределы рекомендуемого диапазона (рабочий температурный диапазон указан в Технических Условиях, рекомендуемое давление — атмосферное).
- 5.Механические повреждения: Нанесение листам ударов и/или изгибов, приводящих к превышению допустимых для данной толщины и вида профиля механических нагрузок (согласно ТУ).
- 6.Химическое воздействие: контакт продукции с агрессивными химическими веществами, несовместимыми с материалом изготовления.

#### Примечания:

<sup>1</sup> Вся продукция из поликарбоната (ПК) производства ООО «СафПласт», если иное не указано в маркировке, имеет соэкструзионный УФ-слой на основе светостабилизирующего состава.

УФ-слой наносится равномерно для обеспечения постоянной защиты:

- СПК (сотовый поликарбонат) и ПМПК (профилированный монолитный поликарбонат): на одну сторону листа.
- МПК (монолитный поликарбонат): на обе стороны листа.
- Профили: на внешнюю (верхнюю) часть изделия.

Материал ПММА-Novattro не требует УФ-защиты в течение всего заявленного срока службы.

Наличие и расположение УФ-слоя обозначается в маркировке:

0 UV — без УФ-слоя.

1 UV — УФ-слой с одной стороны, маркировка нанесена на сторону с УФ-слоем (исключение ПМПК: маркировка нанесена с нижней стороны листа).

2 UV — УФ-слой с двух сторон.

<sup>2</sup> Приложение №1-1 «Требования по хранению, транспортировке и монтажу поликарбонатной продукции»;

Приложение №1-2 «Химическая стойкость поликарбоната к воздействию различных веществ»;

<sup>3</sup> Приложение №2-1 «Требования по хранению, транспортировке и обработке акрилового стекла»;

Приложение №2-2 «Химическая стойкость акрилового стекла (ПММА) к воздействию различных веществ»;

<sup>4</sup> Приложение №3 «Карта суммарной солнечной радиации»;

<sup>5</sup> Приложение №4 «Порядок обращения о выплате денежной компенсации».

**Генеральный**

**директор**

**ООО**

**«СафПласт»**



**А.А. Евсеев**

Приложение № 1-1  
к Декларации качества продукции ООО «СафПласт»

**Требования по хранению, транспортировке и монтажу  
поликарбонатной продукции**

1. Хранение, транспортировку и монтаж СПК, МПК, ПМПК и ПК профилей необходимо осуществлять в соответствии с ГОСТ Р 56712-2015 «Панели многослойные из поликарбоната», ГОСТ Р 72007-2025 «Панели монолитные из поликарбоната», СП 386.1325800.2018 «Конструкции светопрозрачные из поликарбоната. Правила проектирования». Рекомендации по проектированию и монтажу панелей многослойных Novattro с замковым креплением указаны в Альбоме технических решений «Замковые панели из поликарбоната Novattro PROF» от 15.10.2018, размещенном на сайте <https://safplast.ru/support/>. Обязательным условием выполнения обязательств по данной Декларации в отношении панелей многослойных Novattro с замковым креплением является применение при монтаже рекомендованных производителем комплектующих в необходимом объеме. Требуется индивидуальная консультация специалиста ООО «СафПласт» по монтажу для каждого проекта с применением панелей многослойных Novattro с замковым креплением.
2. Изделия из ПК необходимо хранить на ровном поддоне горизонтально.
3. При хранении изделия из ПК должны быть защищены от воздействия прямого солнечного излучения.
4. Изделия из ПК транспортируют автомобильным и железнодорожным транспортом в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Допускается транспортировать ПК в открытых транспортных средствах, покрытым УФ и водонепроницаемым материалом.
5. Необходимо избегать контакта полимерных изделий с изделиями из пластифицированного ПВХ.
6. Хранение профилей и листов необходимо производить в условиях, исключающих загрязнение изделий.
7. Транспортировка изделий должна производиться в положении, исключающем их последующую деформацию, стопа листов должна быть скреплена.
8. Непосредственно перед монтажом СПК освободить от упаковки торцы листов и защитить их торцевой лентой. Верхний торец закрывается сплошной лентой (гермолентой). Для защиты верхнего торца, не контактирующего непосредственно с окружающей средой, возможно применить скотч подходящей ширины. Нижний торец листа следует защищать перфорированной лентой для возможности отвода конденсата и предотвращения попадания пыли внутрь сот панели.
9. Листы ПК следует устанавливать так, чтобы солнечный свет падал на сторону листа, защищенную от УФ-излучения.
10. Монтаж СПК осуществлять вертикально относительно расположения ребер, параллельно длине дуги или направлению ската крыши.
11. При монтаже ПК необходимо соблюдать требования по допустимым нагрузкам и минимальным радиусам изгиба. Необходимо учитывать шаг обрешетки опорной конструкции в соответствии с ветровыми и снеговыми нагрузками климатической зоны (в соответствии с Техническими руководствами ООО «СафПласт», размещенными на сайте <https://safplast.ru/support/montazh-polikarbonata/>).
12. Соединять листы СПК и МПК необходимо с помощью соединительных профилей (ПК либо алюминиевыми профильными системами). Место соединения листов должно иметь опору.
13. База соединительного разъемного профиля / неразъемный профиль должны крепиться к опорной конструкции саморезами. Расстояние между крепежными элементами 300-400 мм.
14. Крепежные элементы должны иметь в комплекте прокладку и шайбу с широкой площадью опоры. При закручивании саморезов шайба не должна деформировать поверхность листа.
15. При монтаже необходимо установить лист ПК с учетом изменения линейных размеров при изменении температуры окружающей среды. Допуск, который необходимо оставить на термическое расширение полимерного листа, вычисляется по формуле  $\Delta L = L \cdot \Delta T \cdot B$ , где  $L$  – длина листа,  $\Delta T$  – температурный интервал применения (зависит от климатической зоны),  $B$  – коэффициент линейного термического расширения (для ПК равен 0,065 мм/м°С). Таким образом, диаметр отверстий должен быть больше диаметра крепежного элемента на размер данного теплового люфта (примерно 3-5 мм/п.м.).
16. Центр отверстия под крепежный элемент должен располагаться не ближе 36 мм от края листа.
17. При монтаже конструкций из ПК не допускать непосредственного контакта ПК с металлом или деревом. Рекомендуется использовать резиновые прокладки шириной 20-30 мм и толщиной 3-4 мм.
18. Листы поликарбоната следует устанавливать с уклоном не менее 10 градусов. Большой уклон кровли предпочтителен.
19. Температура, при которой эксплуатируются СПК и МПК, составляет от минус 45 до плюс 75°С.

20. Защитную нижнюю пленку удаляют до монтажа, верхнюю – только после произведенного монтажа (для удобства монтажа необходимо отогнуть пленку в местах крепления).
21. Не подвергать материал контакту с абразивными веществами. При мытье ПК листов следует избегать растворов, содержащих концентрированные щелочи, либо агрессивные по своему действию растворители. Избегать сухого трения поверхности листа, а также трения абразивными материалами. Для удаления сильного загрязнения следует пользоваться теплой водой с небольшим количеством бытового моющего средства мягкого действия.
22. Для герметизации отверстий и швов листов применять только нейтральный герметик, не содержащий вредных для ПК веществ.
23. Для передвижения персонала по строительной площадке следует применять приспособления (например, временные деревянные настилы), опирающиеся на части конструкции крыши для предотвращения деформации полимерного листа под воздействием веса человека.

Приложение № 1-2  
к Декларации качества продукции ООО «СафПласт»

## Химическая стойкость поликарбоната к воздействию различных веществ

Химический элемент	Концентрация %*	Сопrotивляемость
Автомобильный воск		У
Азотная кислота	20	ЧУ
Акрилонитрил		Н
Аллиловый спирт		ЧУ
Алюминиево-амониевый сульфат		У
Алюминиевый оксалат		У
Алюминиевый сульфат	Насыщенный	У
Алюминиевый хлорид	Насыщенный	У
Амиак (жидкий)		Н
Амиак (газ)		Н
Амилцетат		Н
Амилловый спирт		ЧУ
Анилин		Н
Антифриз		ЧУ
Ацетат Калия		ЧУ
Ацетилен		У
Бензальдегид		Н
Бензиловый спирт		Н
Бензин		Н
Бензойная кислота		Н
Бикарбонат натрия	Насыщенный	У
Бисульфат натрия	Насыщенный	У
Бисульфит натрия	Насыщенный	У
Бисульфит углерода		Н
Борная кислота		У
Бром		Н
Бромбензин		Н
Бромит калия		У
Бутадиен		У
Бутан		У
Бутанол		У
Бутил ацетат		Н
Бутилен гликоль		У
Вазелин		У
Ванилин		У
Веретенное масло		У
Вино виски водка ром коньяк		У
Вода (газированная и морская)		У
Газолин		Н
Газообразный хлор (мокрый)		Н
Газообразный хлор (сухой)		ЧУ
Гвоздика		Н
Гвоздичный перец (ямайский)		Н

Химический элемент	Концентрация %*	Сопrotивляемость
Гексан		У
Гептан		У
Гидразин		У
Гидроксид калия		Н
Гидроксид натрия		Н
Гипохлорид натрия	5% хлора	У
Гликоль		У
Глицерин		У
Глицерол		У
Глутаральдегид	50	У
Глюкоза		У
Горчица		У
Двуокись серы (газ)		У
Двуокись углеродного газа		У
Декалин		У
Детергент (сильный)		ЧУ или У
Дизельное топливо		У
Диметилфталат		Н
Диметилсульфоксид		У
Диметилформальдегид		Н
Диоксан		У
Дионил Фталат		ЧУ
Дисульфит углерода		Н
Дифил 53		ЧУ
Дихромат калия	Насыщенный	Н
Диэтил эфир		Н
Доктилфталат		ЧУ
Едкое кали		Н
Закись азота		Н
Изоприловый спирт		У
Инсектицид		У
Изоамиловый спирт		ЧУ
Йод		Н
Йод (жидкий)	5	У
Какао		У
Каменноугольный газ		У
Карболовая кислота		Н
Карбонат аммония		ЧУ
Карбонат натрия	Насыщенный	У
Касторовое масло		У
Каустическая сода		Н
Керосин		Н
Кетчуп		У



Условные обозначения:

ЧУ- частичная устойчивость, Н - неустойчивость, У - устойчивость

Химический элемент	Концентрация %*	Сопротивляемость
Кислород		У
Кока кола		ЧУ
Корица		У
Кофе		ЧУ
Крахмал		У
Крезол		Н
Кровь и плазма крови		У
Ксилол		Н
Лаймовый раствор (2%) или паста		У
Лак		Н
Лак и растворитель		Н
Лигроин		Н
Ликер		У
Лимонная кислота	10	У
Локтайт		Н
Лук		У
Льняное масло		У
Ляпис		У
Майонез		У
Марганец калия	10	У
Маргарин		У
Масло		У
Масло для жарки		У
Масляная кислота		Н
Мастика для натирки		Н
Машинное масло		У
Метабисульфит калия	4	У
Метан		У
Метанол	Чистый	ЧУ
Метил этил кетон		Н
Метиламин		Н
Метиленхлорид		Н
Метилметакрилат		Н
Молоко		Н
Молочная кислота	20	У
Моторные масла		ЧУ
Мочевина		У
Моющее средство		У
Муравьиная кислота	10 (30)	ЧУ
Мускат		Н
Мыло		У
Мыло с содержанием кальция		У
Мышьяковая кислота	20	У
Мясо		У
Нефтепродукты		ЧУ
Нефть		ЧУ
Нитрат амоний		У

Химический элемент	Концентрация %*	Сопротивляемость
Нитрат калия	Насыщенный	У
Нитрат кальция		У
Нитрат натрия		Н
Нитробензин		Н
Нитропропан		Н
Овощной сок		У
Озон		Н
Окись углерода		У
Оксид цинка		У
Олеиновая кислота		Н
Острая соевая приправа		У
Отбеливающее вещество		Н
Паприка		У
Парафин		У
Пентан		У
Перец		У
Периоксид водорода	30	У
Персульфат калия	10	У
Перхлорат калия	10	У
Пиво		У
Пиридин		Н
Полиэтилен		У
Полиэтилен гликоль		У
Порошок для стирки		ЧУ или У
Пропан		У
Пропанол		У
Пропаргиловый спирт		У
Пропионовая кислота	20	У
Пропионовая кислота	Концентрированная	Н
Растительное масло		У
Роданид калия	Насыщенный	У
Ртуть		У
Рыба		У
Рыбий жир		У
Сало		У
Сахар	Насыщенный	У
Свекольный сироп		У
Серная кислота	<50 (50<70)	ЧУ или У
Серная кислота	10	У
Сернокислородное железо		У
Сероводород		У
Серохлорид		Н
Силиконовая замазка		У
Силиконовое масло		У
Силицифлорная кислота	30	У
Скипидар		ЧУ
Слезоточивый газ		ЧУ



Условные обозначения:

ЧУ- частичная устойчивость, Н - неустойчивость, У - устойчивость



Химический элемент	Концентрация %*	Сопротивляемость
Смазывающее масло		ЧУ или У
Соль		У
Соляная кислота	20	У
Стеарат цинка		У
Стирол		Н
Сульфат алюминий калия	Насыщенный	У
Сульфат аммония	Насыщенный	У
Сульфат калия	Насыщенный	У
Сульфат магния	Насыщенный	У
Сульфат марганца	Насыщенный	У
Сульфат меди	Насыщенный	У
Сульфат натрия	Насыщенный	У
Сульфат никеля		У
Сульфат цинка		У
Сульфит аммония		Н
Сульфит натрия		Н
Сурьма трихлорид	Насыщенный	У
Табак		У
Терпинеол		Н
Тетрагидрофуран		Н
Тетралин		Н
Тимьян		У
Тиосульфат натрия		У
Тиофин		Н
Титан тетрахлорид		У
Толуол		Н
Тормозная жидкость		Н
Трансмиссионное масло		Н
Трансформаторное масло		ЧУ
Трикрезилфосфит		Н
Трисодиум фосфат		У
Трихлорацетоновая кислота		ЧУ
Трихлорфилламин	20	Н
Трихлорэтилен		Н
Трихлорэтилфосфат		ЧУ
Уайт спирт		Н
Уксус		У
Уксусная кислота	10	У
Уксусная кислота	25	ЧУ или Н
Уксусный альдегид		Н
Фенол		Н
Формалин	10	У
Формовочная кислота		У
Фосфорная кислота	10	У
Фосфорный кислородхлорид		У
Фосфорный пентоксид	25	ЧУ

Химический элемент	Концентрация %*	Сопротивляемость
Фосфорный трихлорид		Н
Фреон (все остальное)		Н
Фреон трансферин		У
Фруктовый сок		У
Фтористый аммоний		Н
Фтористоводородная кислота	20	У
Фтористоводородная кислота	70	Н
Хлорат натрия		У
Хлорид амоний		У
Хлорид кальция	Насыщенный	У
Хлорид магния	Насыщенный	У
Хлорид меди	Насыщенный	У
Хлорид натрия	Насыщенный	У
Хлорид окиси железа	Насыщенный	У
Хлорид олова		У
Хлорид ртути	Насыщенный	У
Хлорид цинк		У
Хлористая медь	Насыщенный	У
Хлористый барий		У
Хлористый калий	Насыщенный	У
Хлорная кислота	10	У
Хлорноватистая кислота		У
Хлоробензин		Н
Хлороформ		Н
Хлорэтилен		Н
Хромат натрия		У
Хромовая кислота	20	У
Хромовые квасцы	Насыщенный	У
Царская водка (3 parts HCl:1 part		ЧУ
Цианистый калий		Н
Циклогексан		У
Циклогексанол		ЧУ
Циклогексанон		Н
Чернила		У
Четыреххлористый углерод		Н
Шоколад		У
Шпаклевка		У
Щавелевая кислота	10	У
Этил ацетат		Н
Этил бромид		Н
Этиламин		Н
Этилен дихлорид		Н
Этилен хлорид		Н
Этилен хлорогидрин		Н
Этиловый спирт	96	Н
Этиловый спирт	Чистый	ЧУ
Эфир нефти		ЧУ



#### Условные обозначения:

ЧУ- частичная устойчивость, Н - неустойчивость, У - устойчивость



Приложение № 2 -1  
к Декларации качества продукции ООО «СафПласт»  
**Требования по хранению, транспортировке и обработке  
акрилового стекла**

**1. Хранение и транспортировка акрилового стекла**

- 1.1 Акриловое стекло (ПММА) должно храниться в закрытых складах при температуре от 5 до 35 °С при относительной влажности воздуха не выше 65 %.
- 1.2 Во избежание механических повреждений акриловое стекло необходимо хранить и транспортировать в паллетах: стопа листов весом до 1 000 кг должна быть уложена на деревянный поддон, укрыта картоном и фиксирована с помощью полипропиленовых лент в перпендикулярных направлениях (2 ленты вдоль и 3 ленты поперек паллеты). Стопа листов обматывается по торцевой поверхности стрейч-пленкой, углы стопы должны быть защищены картонными уголками.
- 1.3 Не допускается транспортировка и хранение экструзионного акрилового стекла с химическими продуктами.
- 1.4 Акриловое стекло транспортируют автомобильным и железнодорожным транспортом в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Допускается транспортировать акриловое стекло в открытых транспортных средствах, покрытым водонепроницаемым материалом.
- 1.5 Для очистки акрилового стекла применять чистую воду. Избегать сухого трения поверхности листа, а также трения абразивными материалами. Для удаления сильного загрязнения следует пользоваться теплой водой с небольшим количеством бытового моющего средства мягкого действия. Для нейтрализации статического электрического заряда, образующегося на поверхности листа после интенсивного трения при очистке, необходимо использовать специальные антистатики: равномерно распылить средство на поверхность листа без вытирания насухо.

**2. Механическая обработка акрилового стекла**

- 2.1 При механической обработке и термоформовании следует учитывать коэффициент линейного термического расширения акрилового стекла (который составляет  $0,07\text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$ ), а также возможные внутренние напряжения в листе, которые необходимо устранять последующим отжигом.
- 2.2 Смазочно-охлаждающие эмульсии инструментов, применяемых для обработки акрилового стекла, должны быть совместимой с ПММА.
- 2.3 Защитную пленку на поверхности акрилового стекла не снимать до начала эксплуатации. Если листы подвергались воздействию неблагоприятных погодных условий, то защитная пленка должна быть удалена в течение четырех недель во избежание усиления адгезии между листом и пленкой.
- 2.4 Разметка отверстий, кромки разреза или контуров должна производиться на защитной пленке. Если пленка уже удалена, разметка осуществляется карандашом с мягким грифелем.
- 2.5 При распиле акрилового стекла циркулярными пилами необходимо обеспечить упор для листов. Необходимо работать на средней скорости подачи со средней установкой, чтобы у краев разреза не происходило отщепление материала.
- 2.6 Чтобы предотвратить перегрев акрилового стекла при использовании лобзиковых пил, скорость подачи должна быть средней, скорость резки – ниже 1500 м/мин. Распил листов акрилового стекла толщиной 3 мм и более лобзиковыми пилами необходимо сопровождать охлаждением листов водой или сжатым воздухом.
- 2.7 При распиле акрилового стекла с применением ленточной пилы должны быть приняты меры по устранению вибрации и колебаний листов. Чем больше зубьев имеет пила, тем более низкую скорость резки необходимо выбирать.
- 2.8 При сверлении тонкие листы акрилового стекла должны быть закреплены на подложке для предотвращения образования сколов на нижней части отверстия.
- 2.9 При использовании фрезы для вырезания отверстий в акриловом стекле необходимо контролировать высокую скорость ее вращения (10 000 об/мин и более).
- 2.10 При нарезании резьбы в акриловом стекле существует опасность разлома, поэтому резьбы не должны быть с острыми краями. Диаметр отверстия для резьбы должен быть на 0,1 мм больше диаметра подобного отверстия в изделиях из стали.
- 2.11 При обработке акрилового стекла цилиндрическими фрезами необходимо охлаждение инструмента.
- 2.12 Для токарной обработки акрилового стекла скорость резания должна быть в 10 раз выше, чем для стали (200-300 м/мин). Радиус вершины резцов должен быть не менее 0,5 мм.

Приложение № 2-2  
к Декларации качества продукции ООО «СафПласт»

**Химическая стойкость акрилового стекла (ПММА)  
к воздействию различных веществ**

Химическое вещество	Концентрация, %	Сопrotивляемость ПММА
<b>Кислоты</b>		
Азотная кислота	1)10 % 2)20%	1)У 2)ЧУ
Ацетилпропионовая кислота		Н
Борная кислота		У
Бутановая кислота, конц		Н
Ледяная уксусная кислота		Н
Лимонная кислота, разб		У
Молочная кислота	20 %	У
Муравьиная кислота	10%	У
Серная кислота	10 %	У
Серная кислота	90 %	Н
Соляная кислота	10 %	У
Соляная кислота	35 %	У
Стеариновая кислота		У
Уксусная кислота, водный раствор		У
Уксусная эссенция		У
Фосфорная кислота	10 %	У
Фосфорная кислота	95 %	Н
Фтористоводородная кислота		Н
Хромовая кислота	10%	У
Хромовая кислота, разбавленная		Н
Щавелевая кислота		У
<b>Спирт</b>		
Аллиловый спирт		Н
Амиловый спирт		Н
Бензиловый		Н
Бутиловый		Н
Изопропиловый		Н
Метиловый	10%	У
Метиловый	50%	ЧУ
Пропиловый	10%	ЧУ
Пропиловый	50%	Н
Этиловый безводный спирт		Н
Этиловый	30%	ЧУ
<b>Основания</b>		
Гидроксид калия	10%	У
Гидроксид калия	50%	Н
Едкий натрий	10%	У
Едкий натрий	50%	Н
Карбонат натрия конц		У
<b>Газы</b>		
Ацетилен		У
Бутан		У
Бытовой газ		У
Водород		У
Кислород		У
Сернистый ангидрид		Н
Сернистый газ		У
Тетрахлорид углерода		Н
Углекислый газ		У
Хлорированный углеводород		Н



Условные обозначения:

ЧУ - частичная устойчивость  
Н - неустойчивость  
У - устойчивость

Масла и жиры		
Кокосовое масло		У
Ланолин		У
Минеральные масла		У
Топливное масло		ЧУ
Тормозное масло		Н
Продукты питания		
Молоко		У
Оливковое масло		У
Фруктовый сок		У
Настойка йода		Н
Нашатырный спирт конц		Н
Перекись водорода	40%	У
<b>Фенолы</b>		
Крезол		Н
П-крезол		Н
Фенол		Н
Акрилонитрил		Н
Анилин		Н
Антифриз		ЧУ
Амилацетат		Н
Аммиак (слабый раствор)		У
Ацетон		Н
Бензальдегид		Н
Бензол		Н
Бутилацетат		Н
Воск		У
Гексан		У
Глицерин		У
Дибutilфталат		Н
Диоктилфталат		Н
Дихлорэтан		Н
Диэтиленгликоль		У
Каустическая сода		У
Кетон		Н
Ксилен		Н
Метиленхлорид		Н
Метилэтилкетон		Н
Неароматический бензол		У
Нитроцеллюлозный лак		Н
Оксалат алюминий		ЧУ
Парафин		У
Пероксид водорода		ЧУ
Петролейный эфир		У
Терпентин (скипидар)		У
Толуол		Н
Углекислый калий раствор (поташ)		У
Хлорированная вода		ЧУ
Хлористый этил		Н
Хлороформ		Н
Циклогексан		Н
Этилацетат		Н
<b>Растворы минеральных солей</b>		
Бисульфат натрия	10%	У
Бихромат калия	10%	У
Бихромат натрия	10%	У
Гидроксид натрия (водный раствор)		У
Трехлористое железо	10%	У
Хлорид аммония		У

Хлорид калия		У
Хлорид кальция		У
Хлорид натрия (водный раствор)		У
Хлорная ртуть	10%	Н



Условные обозначения:

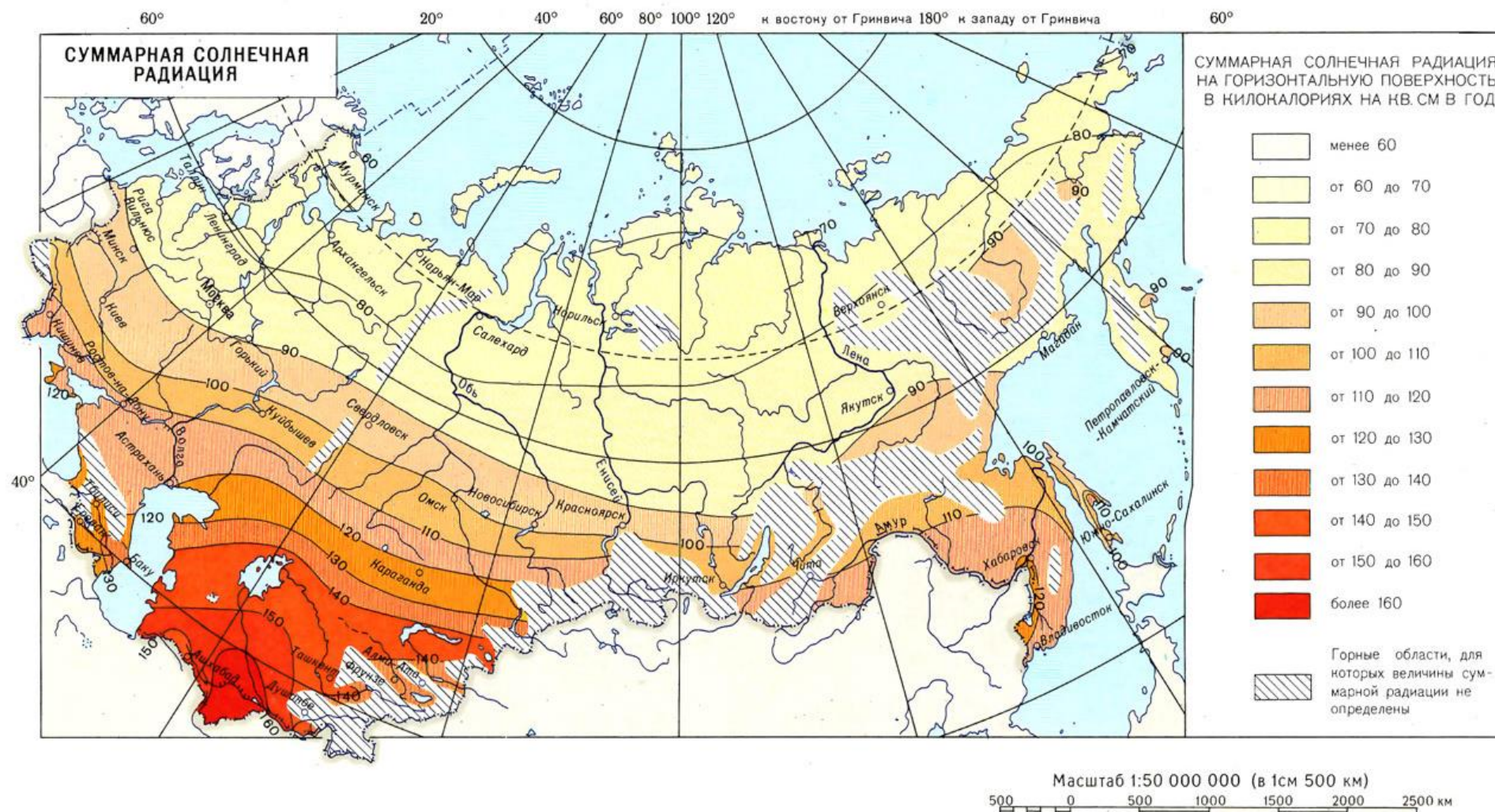
ЧУ- частичная устойчивость

Н - неустойчивость

У - устойчивость

Приложение № 3  
к Декларации качества продукции ООО «СафПласт»

**Карта суммарной солнечной радиации**





Приложение № 4  
к Декларации качества продукции ООО «СафПласт»

**Порядок обращения  
о выплате денежной компенсации**

1. Необходимо написать заявление в адрес ООО «СафПласт», в котором должны быть указаны сведения об обнаруженном недостатке с подробным описанием.
2. К письменному заявлению в обязательном порядке должны прилагаться:
  - Фото- либо видеоматериалы, фиксирующие обнаруженные недостатки и подтверждающие наличие идентификационной маркировки продукции (либо упаковки для немаркируемой продукции);
  - документы, подтверждающие приобретение продукции.

Отсутствие одного из вышеуказанных подтверждающих документов может являться основанием для отказа от рассмотрения заявления.

3. ООО «СафПласт» в течение 10 календарных дней рассматривает заявление и выносит решение о наличии либо отсутствии оснований для выплаты компенсации. В случае отсутствия полного комплекта документов или недостаточности предоставленной информации для вынесения решения ООО «СафПласт» оставляет за собой право запросить дополнительные документы и информацию, с приостановлением срока рассмотрения заявления до даты их предоставления.
4. В случае обоснованного заявления выплата компенсации осуществляется в течение 20 календарных дней с даты принятия решения и при условии возврата продукции от покупателя. ООО «СафПласт» оставляет за собой право принять решение об отсутствии необходимости возврата продукции, и в случае принятия подобного решения уведомляет покупателя.
5. Возврат продукции осуществляется силами и за счет покупателя.